



El PLA HQ soporta mayores temperaturas que el PLA y tiene mejores características mecánicas, manteniendo las ventajas del PLA:
Deformación mínima de la pieza debido a sus bajas contracciones entre superficies y capas.

Tiene un gran acabado superficial, similar al del ABS

Resistente a la temperatura (180°C tras el annealing)

PLA HQ

Dynamical Materials



CARACTERÍSTICAS

FÍSICAS	DENSIDAD	1,6 g/cm ³
	MODULO ELÁSTICO	2400 MPa
MECÁNICAS	LIMITE ELÁSTICO	30 MPa
	ELONGACIÓN A ROTURA	6 %
TÉRMICAS	TEMPERATURA FLEXIÓN BAJO CARGA (HDT)	57 °C
	TEMPERATURA DE REBLANDECIMIENTO VICAT	57 °C
	PUNTO DE FUSIÓN	175 - 185 °C

APLICACIONES

PLA HQ es un material apto para multitud de aplicaciones, sobre todo relacionadas con su gran estabilidad dimensional y su condición de biodegradable y "food safe". Al carecer de buenas características mecánicas, no es válido para aplicaciones de ingeniería que exijan mucho esfuerzo.

PROTOTIPADO	<ul style="list-style-type: none"> Prototipado de nuevos diseños para comprobar geometrías en diseño industrial y desarrollo de productos
ARQUITECTURA	<ul style="list-style-type: none"> Diseño y fabricación de maquetas de gran resolución para proyectos de arquitectura e interiorismo
JOYERÍA	<ul style="list-style-type: none"> Diseño y prototipado de joyas para comprobar geometrías antes del procesado en metal
ALIMENTACIÓN	<ul style="list-style-type: none"> Fabricación de elementos que van a estar en contacto con comida o bebida. No es válido para bebidas alcohólicas.
COMPROBACIÓN DIMENSIONAL	<ul style="list-style-type: none"> Diseñar galgas dimensionales y comprobar las tolerancias de una forma rápida y barata en sectores como la automoción, aeroespacial, etc.



PLA HQ supports higher temperatures than PLA and has better mechanical characteristics, maintaining the advantages of PLA:
Minimum deformation of the piece due to its low contractions between surfaces and layers.

Tiene un gran acabado superficial, similar al del ABS

High temperature resistance (180°C melting point after annealing)

PLA HQ

Dynamical Materials



CHARACTERISTICS

PHYSICAL	DENSITY	1,6 g/cm ³
	ELASTIC MODULE	2400 MPa
MECHANICAL	ELASTIC LIMIT	30 MPa
	FLEX BREAKING POINT	6 %
THERMAL	HEAT DEFLECTION TEMPERATURE (HDT)	57 °C
	VICAT SOFTENING POINT	57 °C
	MELTING TEMPERATURE	175 - 185 °C

APPLICATIONS

PLA HQ is a material suitable for lots of applications, mostly related to its great dimensional stability and its biodegradable and "food safe" conditions. Not having good mechanical properties this material is not useful for engineering applications which require great efforts.

PROTOTYPING	<ul style="list-style-type: none"> Prototyping of new designs to test geometries in industrial design and product development.
ARCHITECTURE	<ul style="list-style-type: none"> Design and manufacturing of great resolution models for architectural projects and interior design.
FOOD INDUSTRY	<ul style="list-style-type: none"> Manufacturing of elements which are going to be in contact with food and beverage. It is not applicable for alcoholic beverage.
DIMENSIONAL VERIFICATION	<ul style="list-style-type: none"> Design of dimensional gauges and check the tolerances in a quick and cheap way in sectors such as automotive, aerospace, etc.